

Lézeres stencilmaszk vágás

Megbízható, professzionális szolgáltatás

Szolgáltatásaink színvonalának legfőbb biztosítéka a képzett és gyakorlott szakember gárdánk, a minőségbiztosítási rendszerünk, a szakszerű stencil-tervezés, a rendkívül nagy precizitású lézervágó rendszerünk és a fejlett logisztikai tevékenység.

Úgy gondoljuk, hogy az ügyfeleknek jogában áll elvárni, hogy a kölcsönösen megállapított minőségi célkitűzéseket minden egyes rendelésnél, plusz költségek nélkül, a 24 órán belüli szállítási határidő megtartásával elérjük.

Ezt a célt tűzte ki cégünk is, amióta elkezdtek a professzionális stencilgyártási tevékenységet. Lépéseket tettünk a termelési kapacitás növelésére azal is, hogy a stencilgyártás minden manuális fázisát kiiktattuk.

Stencil deformáció megelőzése

Gyakori probléma a stencilgyártás során a lemez torzulása vagy csavarodása. Ezeket a deformációkat a lézersugár hőhatása okozza. Különösen a sűrű és kisméretű apertúrájú, vékony lemezek esetében lép fel ez a probléma. Elkerülése kétféle módon lehetséges. Az első a pulzáló vágási eljárás alkalmazása. A másik módszernél pedig oxigén használata vágási segédgázként (oxigénes vágás). Mivel oxigén használatával jelentősen javul az égési folyamat, ezzel lehetővé tesszük a lézernyaláb teljesítményének mintegy 50%-kal történő csökkentését, ezzel együtt a lemez hőterhelésének csökkentését.

Nincs szükség utókezelésre

Az új vágási módszer és oxigén használatával sorja nélküli apertúrákat kapunk eredményként, amely független a nyílások méretétől vagy mennyiségétől. Ily módon elérjük a stencilfelület megkívánt minőségét bármilyen utókezelés nélkül. Vannak igényes ügyfelek, akik eleve el sem fogadják a nagy sűrűségű, finom alkatrészek beültetéséhez készülő stencileket, ha azokat nem oxigén használatával vágják.

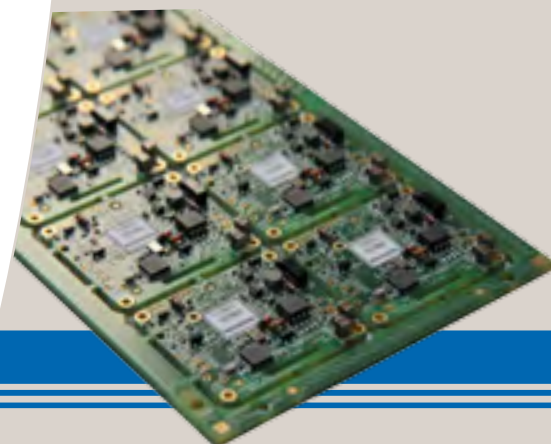
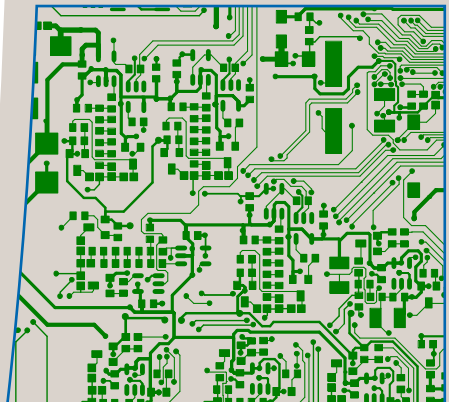
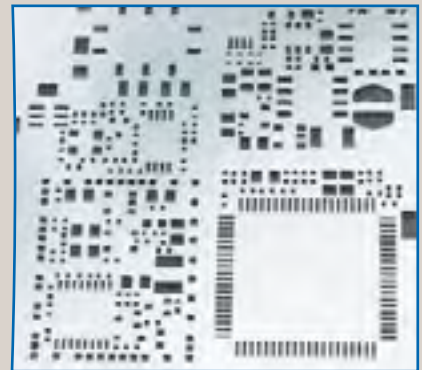
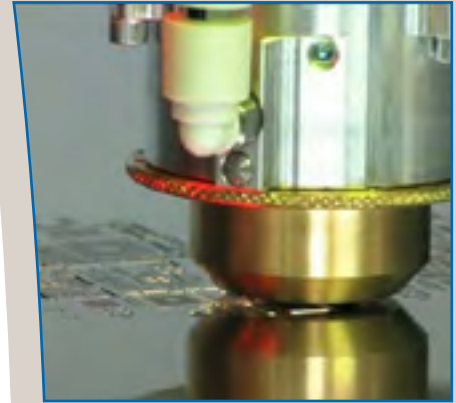
Minőségbiztosítás

Minden stencilfelületet beszkenelünk a rendelési tévedések elkerülése érdekében. A szkennelés segítségével detektáljuk azt is, hogy hiányoznak-e vágások a stencileken. Sohasem szállítunk le stencileket hiányos apertúrával. A stencileket ellenálló védőcsomagolással (konténerrel), és minőségigazolással ellátva szállítjuk le a megrendelőnek.

Cégünknel jól bevezetett, és menedzselt ISO 9001:2000 minőségbiztosítási rendszer működik.

Kapcsolódó szolgáltatások

- Nyomtatott áramkör tervezés, CAD, prototípus készítés >>>
- SMD beültetés 45 000 chip/óra >>>
- Műszaki kutatás-fejlesztés, R + D >>>



Online gyorsszolgáltatás csúcsmínőségben

Nemesacél **stencil (pasztamaszk)** készítése SMD technológiához a megrendelő által küldött GERBER / DXF fájlok alapján.



- 24 órás határidő
- Precíziós lézervágás
- Extra pontosság: 3 μm
- Fine pitch min 0,2 mm,
- Védett szállítás
- Kedvező ár

Standard stencilvastagság: 120 μm

Választható stencilvastagságok:

80 μm 100 μm 120 μm 130 μm 150 μm 180 μm 200 μm 250 μm 300 μm

Mikromechanikai alkatrészek gyártása 10-600 μm koracél lemezből

Árak (nettó)

300x200 mm	16.620 Ft (1000 kivágás)	1 munkanap
300x200 mm	20.860 Ft (2000 kivágás)	1 munkanap
300x300 mm	23.200 Ft (2000 kivágás)	1 munkanap
600x300 mm	29.200 Ft (2500 kivágás)	1 munkanap
600x600 mm	30.609 Ft (2500 kivágás)	1 munkanap
550x650 mm (Al Frame*)	61.950 Ft (6000 kivágás)	1 munkanap
736x736 mm (Al Frame*)	69.700 Ft (6000 kivágás)	1 munkanap
További kivágások	1001-4000: 13 Ft 4001-5000: 11 Ft 5001-6000: 10 Ft 6000+: 9 Ft	

*Al Frame: ragasztott alumínium keret

Ajánlatkérését az CAM@procontrol.hu e-mail címre küldje.

2013. 10.16.